

STERIKING®



Средства контроля качества стерилизации
Для максимальной надежности и безопасности

- Тест-система Helix для полых инструментов – НОВИНКА
- Тест DCG2 для ежедневного контроля – НОВИНКА
- Лист контроля качества сварочного шва – НОВИНКА
- Индикаторные ленты
- Липкие ленты для стерилизации

WIPAK

Тест-система Helix

- Соответствует стандартам EN 876-5 и ISO 11140
- Идеальная тест-система, позволяющая смоделировать самый сложный процесс стерилизации в автоклаве
- Подходит для всех процессов стерилизации в заполненном автоклаве в течение 3,5 минут при температуре 134 оС.
- Используется для контроля проникновения пара при стерилизации инструментов с полостями и узкими отверстиями

Тест-система Helix разработана для контроля насыщенности пара и проникновения пара внутрь полых инструментов и инструментов с узким отверстием.

Рекомендации по использованию

Убедитесь в том, что тест проводится правильно в каждом процессе стерилизации

Откройте колпачок, повернув его

1

Согните индикаторную полоску по линии сгиба таким образом, чтобы индикаторные метки оказались внутри.

2

Разная длина концов индикаторной полоски обеспечивает удобство при ее извлечении по окончании теста

3

Поместите полоску внутрь колпачка согнутой стороной внутрь

4

Плотно закрутите колпачок

После остывания по окончании процесса стерилизации достаньте тестовую полоску для ознакомления с результатом



Индикаторные полоски тест-системы Helix для полых инструментов

- Соответствуют стандарту EN-ISO 11140-1 (класс 6)
- Имеют нанесенный номер артикула, номер партии, время и температуру
- Сделаны в виде адгезивных стикеров для удобного приклеивания к документам
- Результат легко читается благодаря отчетливой смене цвета индикатора от светло-зеленого до темно-зеленого

Неэкспонированный



После экспонирования



Лист контроля качества сварного шва Steriking

Оперативная оценка процесса запаивания упаковки в соответствии со стандартом ISO

Стерилизационная упаковка должна быть качественно запаена, что должно быть документально подтверждено

Новым стандарт ISO 11607: 2006 определяет технические требования к стерилизационным материалам и их характеристикам, а также устанавливает обязанности персонала, работающего с этими материалами



Тест DCG2 для ежедневного контроля

Новое поколение тестов для индикации проникновения пара и протечки воздуха

- Ежедневный тест типа Боуи-Дика для вакуумных автоклавов, соответствующий стандарту EN 285.
- Тест имеет компактный размер и упакован в специальный бумажный пакет
- Соответствует стандартам ISO 11140-1 (класс 2+6), ISO 11140-4, EN 867-4

Индикаторный лист в упаковке

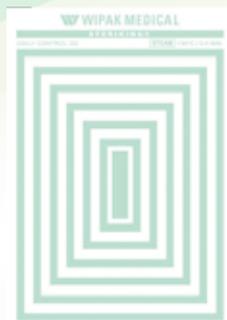
- Заламинирован пластиком с целью предотвращения миграции чернил
- Имеет индикаторную метку класса 6, не содержащую металл в чернилах
Отчетливая смена цвета индикаторной метки от светло-зеленого до темно-зеленого или черного подтверждает эффективное проникновение пара в центр стерилизационной упаковки



Технология шелкотрафаретной печати на индикаторном листе и автоматическая упаковка комплекта, а также контролируемый процесс производства гарантируют высокое качество и надежный результат. Тест DCG2 полностью воспроизводим, а тестовый лист сохраняет свою форму в течение всего процесса. Упаковка теста произведена из экологически безопасной неотбеленной бумаги. На внутреннюю упаковку нанесена индикаторная метка класса 2.

Конечный цвет индикаторной метки остается неизменным, позволяя задокументировать результат

Неэкспонированный



Некорректно экспонированный



Возможные причины: недостаточное время стерилизации или слишком низкая температура

Минимальный тон после корректной экспозиции



Минимальное изменение цвета, которое должно быть достигнуто при правильной экспозиции

Максимальный тон после корректной экспозиции



Максимальное изменение цвета, которое может быть достигнуто при правильной экспозиции

Рекомендации по использованию

Перед тем, как проводить тест, проведите цикл при 134оС при пустой камере. Сразу после окончания цикла поместите лист DCG2 над геометрическим центром полезного пространства стерилизационной камеры на высоте 100-200 мм от ее основания. Проведите тест на проникновение пара (134оС, не более 3.5 минут) в пустой

камере. По окончании цикла достаньте тест DCG2 из стерилизатора, откройте и достаньте индикаторный лист. Цвет листа должен поменяться от светло-зеленого до темного. Если темный цвет не достигнут, повторите тест. Если повторный тест также показывает неудовлетворительный результат, это должно быть документально зафиксировано.

Запишите результаты теста и другие соответствующие данные. Неудовлетворительный результат теста означает, что в работе стерилизатора имеются неполадки, и есть необходимость в технической регулировке или ремонте. Конечное состояние реакции необратимо, что позволяет прилагать тестовый лист к соответствующим документам

Система документации для ежедневного контроля качества сварного шва

Рекомендации по использованию

1. Установите температуру для термосваривающего аппарата на уровне 165-190оС (320-374F) в соответствии с рекомендациями производителя
2. С помощью термосваривающего аппарата запаяйте верхнюю часть листа контроля качества сварного шва таким образом, чтобы произошло соединение пленки с бумагой.
3. Проверьте качество полученного шва: линии спайки должны быть отчетливо темно-зелеными и не иметь белых областей на всем протяжении шва.
4. Заполните форму на обратной стороне листа и приложите к соответствующим документам



Химические индикаторные полоски Steriking

Химические индикаторные полоски Steriking разработаны для контроля процессов в каждом стерилизационном цикле.



Полоски AC6 для парового метода стерилизации



Двойные индикаторные полоски AC250/500 для парового метода стерилизации



Полоски EO250 для парового и газового (с применением окиси этилена) методов стерилизации



Двойные полоски FO250/500 для газового (с применением формальдегида) метода стерилизации



Полоски плазменного метода стерилизации



Индикаторные ленты Steriking

Индикаторные ленты Steriking обеспечивают надежное запаковывание стерилизационных упаковок.



Ленты ITS G для парового метода стерилизации

Ленты JTBSG для парового метода стерилизации

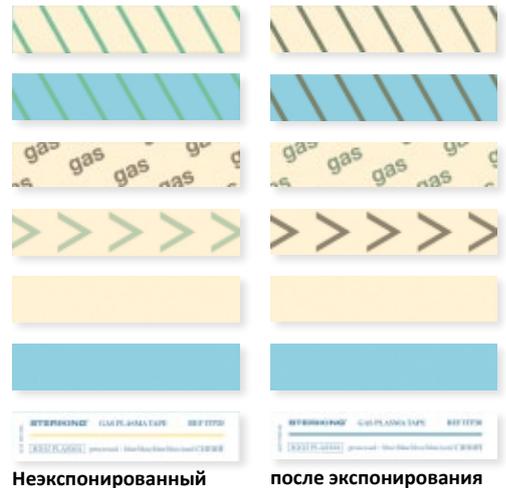
Ленты ITE для газового метода стерилизации

Ленты ITN для сухожарового метода стерилизации

Ленты ITN без индикаторной метки для запечатывания упаковок

Ленты JTBN без индикаторной метки для запечатывания упаковок

Ленты ITP для плазменного метода стерилизации



Ежедневный тест DC20 для испытания по методу Боуи-Дика

Специальный тест для контроля проникновения пара, качества пара и обнаружения протечки воздуха



- Тест Боуи-Дика разработан для ежедневного использования
- Заранее подготовлен к использованию, состоит из листов специальной бумаги и индикаторного листа
- Индикатор обеспечивает отчетливое и необратимое изменение цвета от белого до черного
- Прост в использовании

Тест DC обеспечивает также дополнительную диагностику оборудования

Эффективность стерилизации сухим насыщенным паром зависит от работы встроенной системы контроля температуры и продолжительности процесса, а также от работы системы удаления воздуха из камеры и загруженного материала

Тест Боуи-Дика – это ежедневный тест для контроля процесса паровой стерилизации упакованных изделий. Успешный тест Боуи-Дика указывает на быстрое и постоянное проникновение пара внутрь упаковки.

We care that you pack safely!